

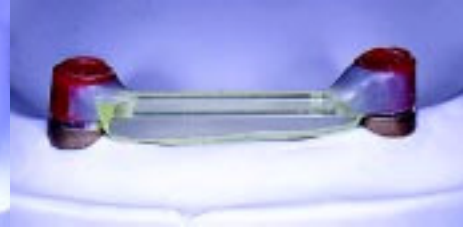
# Die Verarbeitung der Stegverankerung: PRECI-HORIX



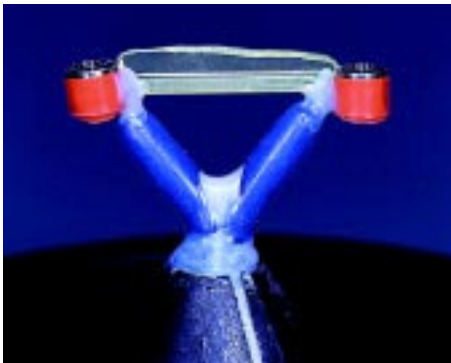
1. Verwenden Sie das Stegprofil in PLASTICWAX, um Stiftwurzelkappen und Steg in derselben Legierung zu gießen. Nicht biegen oder die Form ändern. Auf eine Linie mit einer eventuellen Rotationsachse anbringen.



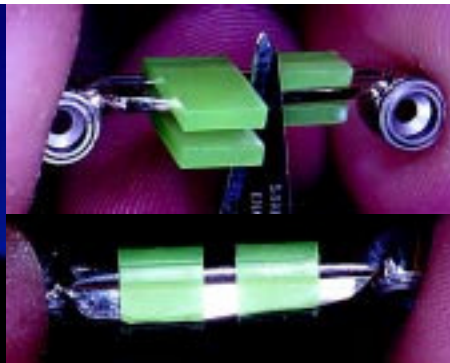
2. Die Vorbereitung zum Einstückguss. Der ausbrennbare Kunststoffsteg kann auch gingivafrei eingebaut werden.



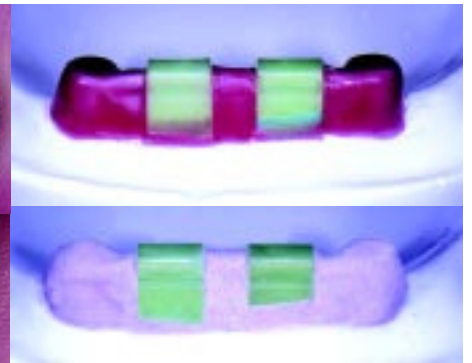
3. Ein aktueller Anwendungsbereich ist sicher die Implantatprothese.



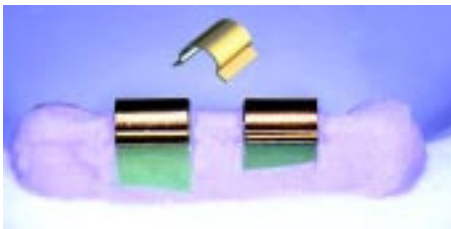
4. Die Gusskanäle werden außerhalb der Funktionsbereiche des Steges angebracht.



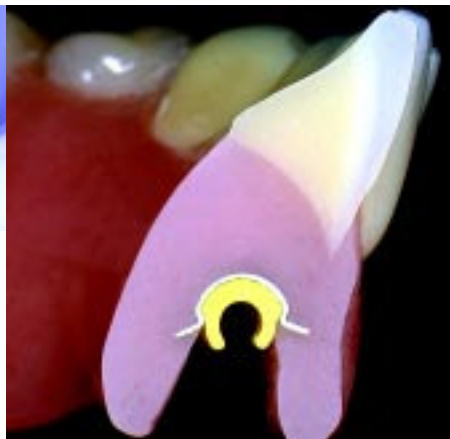
5. Zur Positionierung der Kunststoffreiter werden die Kunststoffplatzhalter auf den Steg gedrückt und gekürzt.



6-7. Das Anbringen von Vorbereitungs-wachs für die Modellgusstechnik oder von Gips für die direkte Polymerisation auf dem Meistermodell.



8. Das Einpolymerisieren eines federelastischen, goldgelben INOX-Gehäuses garantiert den perfekten Sitz des Kunststoffreiters.



9. Ein Querschnitt zeigt deutlich die Aufgabe des Gehäuses.



10. Drei Kunststoffreiter, um den erwünschten Retentionswert der Prothese einzustellen (gelb = normal, weiß = schwach, rot = stark). Die Möglichkeit der Auswechselbarkeit ist gegeben!